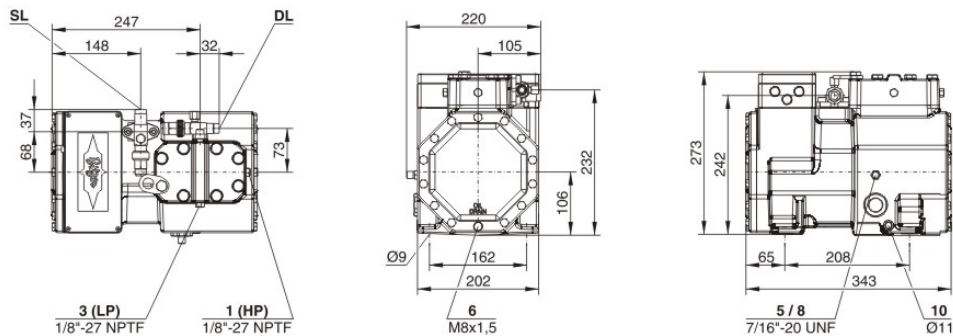




Технические данные: 2FES-3Y

Размеры и соединения



Технические данные

Технические параметры

Объемная произв-сть (1450 об/мин 50Гц)	9,54 m ³ /h
Объемная произв-сть(1750 об/мин 60Гц)	11,51 m ³ /h
Число цилиндров x Диаметр x Ход поршня	2 x 46 mm x 33 mm
Вес	47 kg
Макс. избыточное давление (НД/ВД)	19 / 32bar
Присоединение линии всасывания	16 mm - 5/8"
Присоединение линии нагнетания	12 mm - 1/2"
Тип масла для R134a/R404A/R507A/R407A/R407C	tc<70°C: BSE32(Standard) / tc>70°C: BSE55 (Option)
Тип масла для R22 (R12/R502)	B5.2 (Option)

Параметры мотора

Версия мотора	1
Напряжение мотора (др. по запросу)	380-420V Y-3-50Hz
Максимальный рабочий ток	6,1 A
Пусковой ток (ротор заблокирован)	25,5 A

Комплект поставки

Защита мотора	SE-B1
Класс защиты	IP65
Антивибрационные демпферы	Standard
Заправка масла	1,00 dm ³

Параметры масла

Дополнительный вентилятор	Option
Подогреватель масла в картере	0..60 W PTC (Option)

Измерения шумовых параметров

Уровень звуковой мощности (+5°C/50°C) @50Гц	66,5 dB(A) @ 50Hz
Уровень звуковой мощности (-10°C/45°C) @50Гц	65,5 dB(A) @ 50Hz
Уровень звуковой мощности (-35°C/40°C) @50Гц	(65,5) dB(A) @ 50Hz
Уровень звукового давления @1м (+5°C/50°C) @50Гц	58,5 dB(A) @ 50Hz
Уровень звукового давления @1м (-10°C/45°C) @50Гц	57,5 dB(A) @ 50Hz
Уровень звукового давления @1м (-35°C/40°C) @50Гц	(57,5) dB(A) @ 50Hz



Выбор компрессора: Полугерметичные поршневые компрессоры

Исходные данные

модель компрессора	2FES-3Y	Темп. всасываемых паров	10,00 °C
Режим	Охлаждение и кондиционирование воздуха	Режим эксплуатации	Авто
Хладагент	R404A	Энергоснабжение	400V-3-50Hz
Темп., используемая в расчете	Темп. "точки росы"	Регулятор производ-сти	100%
Переохлаждение жидкости	0 K	Полезный перегрев	100%

Результат

Q [W]	Холодопроизвод-сть	COP [-]	COP/КПД
Q* [W]	Холодопроизвод-сть*	COP* [-]	COP/КПД *
P [kW]	Потребл. мощность	m [kg/h]	Массов. расход
I [A]	Ток	Op.	Режим эксплуатации
Qc [W]	Производительность конденсатора		

tc	to	5°C	0°C	-5°C	-10°C	-15°C	-20°C	-25°C	-30°C
30°C	Q [W]	10083	8421	6984	5740	4666	3741	2947	2270
	Q* [W]	10324	8636	7169	5897	4796	3846	3031	2335
	P [kW]	2,03	2,00	1,95	1,86	1,76	1,63	1,49	1,34
	I [A]	4,01	3,97	3,91	3,82	3,70	3,57	3,42	3,27
	Qc [W]	12114	10423	8929	7604	6425	5375	4440	3608
	COP [-]	4,96	4,20	3,59	3,08	2,65	2,29	1,97	1,70
	COP* [-]	5,08	4,31	3,68	3,16	2,73	2,35	2,03	1,74
	m [kg/h]	280	230	187,9	152,6	122,8	97,6	76,3	58,4
	Op.	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт
	40°C	Q [W]	8278	6906	5716	4684	3789	3016	2351
Q* [W]		8562	7156	5930	4862	3936	3134	2445	1855
P [kW]		2,46	2,37	2,25	2,10	1,94	1,77	1,58	1,38
I [A]		4,54	4,42	4,27	4,10	3,91	3,71	3,51	3,31
Qc [W]		10740	9273	7963	6788	5732	4782	3928	3160
COP [-]		3,36	2,92	2,54	2,23	1,95	1,71	1,49	1,29
COP* [-]		3,48	3,02	2,64	2,31	2,03	1,77	1,55	1,35
m [kg/h]		263	215	174,9	141,3	113,0	89,1	68,9	51,9
Op.		Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт
50°C		Q [W]	6535	5458	4512	3684	2962	2336	1795
	Q* [W]	6892	5755	4758	3886	3126	2467	1898	1410
	P [kW]	2,88	2,72	2,53	2,33	2,11	1,88	1,64	1,40
	I [A]	5,08	4,87	4,63	4,37	4,10	3,83	3,57	3,33
	Qc [W]	9416	8175	7044	6013	5073	4216	3437	2730
	COP [-]	2,27	2,01	1,78	1,58	1,40	1,24	1,09	0,95
	COP* [-]	2,39	2,12	1,88	1,67	1,48	1,31	1,16	1,01
	m [kg/h]	245	199,8	162,0	130,1	103,2	80,5	61,3	45,1
	Op.	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт

-- Расчет невозможен (см.сообщение в окне "точка расчета")

*по стандарту EN12900 (темп. всасываемых паров 20°C, переохлаждение жидкости 0 K)



Выбор компрессора: Полугерметичные поршневые компрессоры

Исходные данные

модель компрессора	2FES-3	Темп. всасываемых паров	10,00 °C
Режим	Охлаждение и кондиционирование воздуха	Режим эксплуатации	Авто
Хладагент	R22	Энергоснабжение	400V-3-50Hz
Темп., используемая в расчете	Темп. "точки росы"	Регулятор производ-сти	100%
Переохлаждение жидкости	0 K	Полезный перегрев	100%

Результат

Q [W]	Холодопроизвод-сть	COP [-]	COP/КПД
Q* [W]	Холодопроизвод-сть*	COP* [-]	COP/КПД *
P [kW]	Потребл. мощность	m [kg/h]	Массов. расход
I [A]	Ток	Op.	Режим эксплуатации
Qc [W]	Производительность конденсатора		

tc	to	5°C	0°C	-5°C	-10°C	-15°C	-20°C	-25°C	-30°C
30°C	Q [W]	9166	7642	6327	5194	4222	3393	2689	2097
	Q* [W]	9211	7696	6382	5247	4271	3436	2726	2128
	P [kW]	1,71	1,69	1,65	1,59	1,53	1,45	1,35	1,24
	I [A]	3,65	3,62	3,58	3,52	3,46	3,38	3,29	3,19
	Qc [W]	10881	9331	7975	6789	5749	4839	4040	3339
	COP [-]	5,35	4,53	3,84	3,26	2,77	2,35	1,99	1,69
	COP* [-]	5,37	4,56	3,87	3,29	2,80	2,38	2,02	1,71
	m [kg/h]	189,1	156,1	128,2	104,5	84,5	67,5	53,3	41,4
	Op.	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт
	40°C	Q [W]	8075	6715	5541	4529	3662	2922	2294
Q* [W]		8151	6791	5612	4593	3717	2968	2332	1796
P [kW]		2,16	2,08	1,98	1,88	1,75	1,62	1,47	1,31
I [A]		4,16	4,06	3,95	3,83	3,69	3,55	3,40	3,25
Qc [W]		10236	8794	7524	6405	5416	4541	3767	3079
COP [-]		3,74	3,23	2,79	2,42	2,09	1,80	1,56	1,35
COP* [-]		3,77	3,27	2,83	2,45	2,12	1,83	1,58	1,37
m [kg/h]		180,0	148,1	121,1	98,3	78,9	62,6	49,0	37,6
Op.		Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт
50°C		Q [W]	6994	5794	4758	3865	3100	2448	1897
	Q* [W]	7095	5888	4841	3936	3159	2496	1934	
	P [kW]	2,58	2,44	2,29	2,13	1,95	1,76	1,57	
	I [A]	4,69	4,51	4,32	4,12	3,92	3,71	3,49	
	Qc [W]	9572	8235	7048	5992	5052	4213	3463	
	COP [-]	2,71	2,37	2,08	1,82	1,59	1,39	1,21	
	COP* [-]	2,75	2,41	2,11	1,85	1,62	1,41	1,24	
	m [kg/h]	170,1	139,3	113,3	91,3	72,7	57,1	44,0	
	Op.	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	

-- Расчет невозможен (см.сообщение в окне "точка расчета")

*по стандарту EN12900 (темп. всасываемых паров 20°C, переохлаждение жидкости 0 K)



507

BITZER Software v6.3.2 rev900

2016-02-28 / Неуточненные данные

1 / 2

Выбор компрессора: Полугерметичные поршневые компрессоры

Исходные данные

модель компрессора	2FES-3Y	Темп. всасываемых паров	10,00 °C
Режим	Охлаждение и кондиционирование воздуха	Режим эксплуатации	Авто
Хладагент	R507A	Энергоснабжение	400V-3-50Hz
Темп., используемая в расчете	Темп. "точки росы"	Регулятор производ-сти	100%
Переохлаждение жидкости	0 K	Полезный перегрев	100%

Результат

Q [W]	Холодопроизвод-сть	COP [-]	COP/КПД
Q* [W]	Холодопроизвод-сть*	COP* [-]	COP/КПД *
P [kW]	Потребл. мощность	m [kg/h]	Массов. расход
I [A]	Ток	Op.	Режим эксплуатации
Qc [W]	Производительность конденсатора		

tc	to	5°C	0°C	-5°C	-10°C	-15°C	-20°C	-25°C	-30°C
30°C	Q [W]	10319	8631	7171	5907	4813	3870	3060	2367
	Q* [W]	10582	8865	7373	6077	4954	3984	3151	2439
	P [kW]	2,03	2,00	1,95	1,86	1,76	1,63	1,49	1,34
	I [A]	4,01	3,97	3,91	3,82	3,70	3,57	3,42	3,27
	Qc [W]	12350	10634	9117	7770	6572	5504	4553	3706
	COP [-]	5,08	4,31	3,69	3,17	2,74	2,37	2,05	1,77
	COP* [-]	5,21	4,43	3,79	3,26	2,82	2,44	2,11	1,82
	m [kg/h]	297	244	199,5	162,3	130,8	104,3	81,8	62,9
	Op.	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт
	40°C	Q [W]	8440	7055	5851	4806	3898	3113	2437
Q* [W]		8749	7325	6082	4999	4057	3242	2539	1937
P [kW]		2,46	2,37	2,25	2,10	1,94	1,77	1,58	1,38
I [A]		4,54	4,42	4,27	4,10	3,91	3,71	3,51	3,31
Qc [W]		10902	9422	8098	6910	5841	4880	4014	3236
COP [-]		3,43	2,98	2,60	2,28	2,01	1,76	1,55	1,35
COP* [-]		3,55	3,09	2,71	2,38	2,09	1,84	1,61	1,41
m [kg/h]		279	228	185,8	150,4	120,5	95,3	74,0	56,0
Op.		Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт
50°C		Q [W]	6619	5541	4592	3760	3033	2401	1855
	Q* [W]	7004	5861	4858	3978	3210	2543	1967	1472
	P [kW]	2,88	2,72	2,53	2,33	2,11	1,88	1,64	1,40
	I [A]	5,08	4,87	4,63	4,37	4,10	3,83	3,57	3,33
	Qc [W]	9500	8258	7125	6089	5144	4282	3497	2784
	COP [-]	2,30	2,04	1,81	1,61	1,44	1,28	1,13	0,99
	COP* [-]	2,43	2,16	1,92	1,71	1,52	1,35	1,20	1,05
	m [kg/h]	260	212	172,2	138,6	110,3	86,3	66,0	48,9
	Op.	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт

-- Расчет невозможен (см.сообщение в окне "точка расчета")

*по стандарту EN12900 (темп. всасываемых паров 20°C, переохлаждение жидкости 0 K)



Выбор компрессора: Полугерметичные поршневые компрессоры

Исходные данные

модель компрессора	2FES-3Y	Темп. всасываемых паров	10,00 °C
Режим	Охлаждение и кондиционирование воздуха	Режим эксплуатации	Авто
Хладагент	R134a	Энергоснабжение	400V-3-50Hz
Темп., используемая в расчете	Темп. "точки росы"	Регулятор производ-сти	100%
Переохлаждение жидкости	0 K	Полезный перегрев	100%

Результат

Q [W]	Холодопроизвод-сть	COP [-]	COP/КПД
Q* [W]	Холодопроизвод-сть*	COP* [-]	COP/КПД *
P [kW]	Потребл. мощность	m [kg/h]	Массов. расход
I [A]	Ток	Op.	Режим эксплуатации
Qc [W]	Производительность конденсатора		

tc	to	10°C	5°C	0°C	-5°C	-10°C	-15°C	-20°C	-25°C
30°C	Q [W]	--	6437	5252	4240	3378	2646	2027	1508
	Q* [W]		6469	5287	4273	3408	2672	2051	1529
	P [kW]		1,23	1,20	1,15	1,10	1,03	0,95	0,86
	I [A]		3,18	3,15	3,11	3,07	3,02	2,96	2,90
	Qc [W]		7667	6450	5394	4476	3676	2979	2369
	COP [-]		5,23	4,39	3,68	3,08	2,57	2,13	1,75
	COP* [-]		5,26	4,42	3,71	3,10	2,59	2,16	1,78
	m [kg/h]		141,4	114,4	91,7	72,6	56,6	43,2	32,0
	Op.		Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт
	40°C	Q [W]	--	5548	4510	3623	2865	2221	1676
Q* [W]			5607	4566	3672	2908	2258	1708	1245
P [kW]			1,47	1,40	1,32	1,23	1,13	1,02	0,89
I [A]			3,40	3,33	3,26	3,18	3,09	3,01	2,92
Qc [W]			7020	5913	4946	4097	3351	2693	2112
COP [-]			3,77	3,22	2,74	2,33	1,97	1,65	1,37
COP* [-]			3,81	3,25	2,78	2,36	2,00	1,68	1,40
m [kg/h]			134,1	108,0	86,0	67,6	52,1	39,1	28,4
Op.			Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт
50°C		Q [W]	--	4714	3818	3049	2392	1832	1359
	Q* [W]		4807	3899	3118	2449	1880	1398	992
	P [kW]		1,68	1,58	1,46	1,34	1,20	1,05	0,89
	I [A]		3,61	3,51	3,39	3,27	3,15	3,03	2,92
	Qc [W]		6394	5394	4510	3727	3031	2410	1852
	COP [-]		2,81	2,42	2,09	1,79	1,53	1,29	1,08
	COP* [-]		2,86	2,47	2,13	1,83	1,57	1,33	1,11
	m [kg/h]		127,0	101,8	80,5	62,7	47,7	35,2	24,8
	Op.		Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт

-- Расчет невозможен (см.сообщение в окне "точка расчета")

*по стандарту EN12900 (темп. всасываемых паров 20°C, переохлаждение жидкости 0 K)